

Werkstoffe und Beschichtungen

Für schwierige Anwendungen empfehlen wir beschichtete Bohrer. Hierdurch kann Reibungshitze minimiert und / oder die Standzeit verlängert werden:

| | | |
|----------------|---|----------------|
| Standard: | unbeschichteter Werkzeugstahl | Härte= 670 HV |
| Hartchrom: | geringe Reibung, hohe Härte | Härte= 1000 HV |
| Titannitrid: | sehr hohe Härte, da Silber-TiN-Beschichtung | Härte= 2400 HV |
| Wolframcarbid: | grobe harte Struktur, fräst sich frei | Härte= 1600 HV |
| Gleitschicht: | Nanogleitpartikel in galvanisch Nickel | Härte= 500 HV |

Farbringmarkierung zur besseren Orientierung

| | Für die meisten Anwendungen | | | Sonderlösungen | |
|--|---|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |  |
| | Standard | Hartchrom | Titan | Wolframcarbid | Gleitschicht |

| | | | | | |
|----------------------------------|----|----|-----|-----|-----|
| Offset- und Kopierpapier | X | X | XX | | |
| Recyclingpapier | X | X | XX | | |
| Gestrichenes Papier | | XX | X | | XXX |
| Durchschlagpapier | | XX | XXX | X | |
| Karton / Pappe | X | X | XX | XXX | |
| Kunststoff-Folie (Weich-PVC, PE) | | X | | | XX |
| Alufolie | | | XX | X | |
| Textilien* | X* | | X* | | X* |
| Gummi* | | | X* | | X* |
| Leder* | | | X* | X* | |

* Textilien, Gummi, Leder sind schwierig zu bearbeitende Materialien und erfordern gegebenenfalls Sonderschliffe und spezielle Bohrgeometrien. Bitte lassen Sie sich hierzu beraten.

Wir liefern außerdem:



24er Schaft 16er Schaft MKO-Schaft Lochpfeife

...und Papierbohrer für Papierbohrmaschinen der Hersteller:

- Lihit, Multi, Dexter-Lawson, Challenge, Soag, SPC, DLM, Kerma...

Schärfeservice



KGf
 KIRCHHOFF GRAPHISCHER FACHHANDEL
 Eschengrund 3a • D-38723 Seesen
 Tel.: +49(0)5381/2639
 Fax: +49(0)5381/5639
www.grafischer-fachhandel.de