

- **Der Service-Partner für Druckereien**
- **Ihr Lieferant für Graphische Produkte**
- **Produkte für Schulen, Behörden und Industrie**

## Papierbohrer / Werkstoffe und Beschichtungen

Für schwierige Anwendungen empfehlen wir beschichtete Bohrer. Hierdurch kann Reibungshitze minimiert und / oder die Standzeit verlängert werden:

Standard:	unbeschichteter Werkzeugstahl	Härte= 670 HV
Hartchrom:	geringe Reibung, hohe Härte	Härte= 1000 HV
Titannitrid:	sehr hohe Härte, da Silber-TiN-Beschichtung	Härte= 2400 HV
Wolframcarbid:	grobe harte Struktur, fräst sich frei	Härte= 1600 HV
Gleitschicht:	Nanogleitpartikel in galvanisch Nickel	Härte= 500 HV

### *Farbringmarkierung zur besseren Orientierung*

	Für die meisten Anwendungen			Sonderlösungen	
					
	Standard	Hartchrom	Titan	Wolframcarbid	Gleitschicht
Offset- und Kopierpapier	X	X	XX		
Recyclingpapier	X	X	XX		
Gestrichenes Papier		XX	X		XXX
Durchschlagpapier		XX	XXX	X	
Karton / Pappe	X	X	XX	XXX	
Kunststoff-Folie (Weich-PVC, PE)		X			XX
Alufolie			XX	X	
Textilien*	X*		X*		X*
Gummi*			X*		X*
Leder*			X*	X*	

\* Textilien, Gummi, Leder sind schwierig zu bearbeitende Materialien und erfordern gegebenenfalls Sonderschliffe und spezielle Bohrgeometrien. Bitte lassen Sie sich hierzu beraten.