

GNU OFFSET BAND CENTER

GNU OFFSET RULES CENTER

OFFSET BAND CENTER

Gleichzeitiges Perforieren, Rillen und Schneiden während des Offsetdrucks.

Offset Band Center, mit Schnitt in der Mitte des Bandes, wird in

- Kleinpackungen zu 1,80 m = ca. 6 foot Rolle sowie
- Großpackungen zu 6 m = ca. 20 foot Rolle geliefert.

Offset Band Center „Papier“ ist für Papier und Karton bis 200 g/m² geeignet, mit Offset Band Center „Karton“ kann Karton bis max. 300 g/m² gestanzt werden.

ACHTUNG! Offsetbänder beschädigen die Gummitücher.
Möglichst gebrauchte Gummitücher verwenden!

zum Perforieren: GNU OFFSET PERF CENTER

zum Schneiden: GNU OFFSET SCHNEID CENTER

zum Rillen: GNU OFFSET RILL CENTER

OFFSET RULES CENTER

Printing, perforating, cutting and creasing in one operation.

Offset Rules Center with the cut in the middle of the rule are available

- in boxes of 1,80 m = aprox. 6 foot coils as well as
- in boxes of 6 m = aprox. 20 foot coils.

Offset Rules Center „Paper“ are used for paper and thin card up to 200 grs/m², Offset Rules Center „Card“ will perforate/cut/crease card up to 300 grs/m².

ATTENTION! All Offset Rules will damage the blanket.

for perforating: GNU OFFSET PERF CENTER

for cutting: GNU OFFSET CUT CENTER

for creasing: GNU OFFSET CREASE CENTER



AUSFÜHRUNG DESIGN

GNU OFFSET BAND CENTER					
GNU OFFSET BAND CENTER					
			Schnittbild Tie and cut	Code No. 6-m-Rolle 20 ft Roll	Code No. 1,8-m-Rolle 6 ft Roll
Offset-Perf-Center	Papier	3 Zähne/"	— — — — —	001	001a
Offset-Perf-Center	Papier	6 Zähne/"	- - - - -	002	002a
Offset-Perf-Center	Papier	8 Zähne/"	- - - - -	003	003a
Offset-Perf-Center	Papier	12 Zähne/"	- - - - -	004	004a
Offset-Perf-Center	Papier	16 Zähne/"	- - - - -	005	005a
Micro-Perf-Center	Papier	35 Zähne/"		MC1	MC1a
Micro-Perf-Center	Papier	50 Zähne/"		MC2	MC2a
Offset-Schneid/Cut-Center	Papier			006	006a
Offset-Rill/Crease-Center	Papier			007	007a
Offset-Perf-Center	Karton	3 Zähne/"	— — — — —	008	008a
Offset-Perf-Center	Karton	6 Zähne/"	- - - - -	009	009a
Offset-Perf-Center	Karton	8 Zähne/"	- - - - -	010	010a
Offset-Perf-Center	Karton	12 Zähne/"	- - - - -	011	011a
Offset-Perf-Center	Karton	16 Zähne/"	- - - - -	012	012a
Offset-Schneid/Cut-Center	Karton			013	013a
Offset-Rill/Crease-Center	Karton			014	014a



SIDE

OFFSET BAND SIDE

Gleichzeitiges Perforieren, Rillen und Schneiden während des Offsetdrucks.

Offset Band Side, mit Schnitt auf der Kante des Bandes, wird in

- Kleinpackungen zu 1,80 m = ca. 6 foot Rolle sowie
- Großpackungen zu 6 m = ca. 20 foot Rolle geliefert.

Offset Band Side „Papier“ ist für Papier und Karton bis 200 g/m² geeignet, mit Offset Band Side „Karton“ kann Karton bis max. 300 g/m² gestanzt werden.

ACHTUNG! Offsetbänder beschädigen die Gummitücher.
Möglichst gebrauchte Gummitücher verwenden!

zum Perforieren: GNU OFFSET PERF SIDE
zum Schneiden: GNU OFFSET SCHNEID SIDE
zum Rillen: GNU OFFSET RILL SIDE

OFFSET RULES SIDE

Printing, perforating, cutting and creasing in one operation.
Offset Rules Side with the cut on the edge of the rule are available

- in boxes of 1,80 m = approx. 6 foot coils as well as
- in boxes of 6 m = approx. 20 foot coils.

Offset Rules Side „Papier“ are used for paper and thin card up to 200 grs/m², Offset Rules Side „Card“ will perforate/cut/crease card up to 300 grs/m².

ATTENTION! All Offset Rules will damage the blanket.

for perforating: GNU OFFSET PERF SIDE
for cutting: GNU OFFSET CUT SIDE
for creasing: GNU OFFSET CREASE SIDE

AUSFÜHRUNG DESIGN

GNU OFFSET BAND SIDE GNU OFFSET BAND SIDE

			Schnittbild Tie and cut	Code No. 6-m-Rolle 20 ft Roll	Code No. 1,8-m-Rolle 6 ft Roll
Offset-Perf-Side	Papier	3 Zähne /"	— — — — —	999	999a
Offset-Perf-Side	Papier	6 Zähne /"	- - - - -	998	998a
Offset-Perf-Side	Papier	8 Zähne /"	- - - - -	997	997a
Offset-Perf-Side	Papier	12 Zähne /"	- - - - -	996	996a
Offset-Perf-Side	Papier	16 Zähne /"	- - - - -	995	995a
Micro-Perf-Side	Papier	35 Zähne /"	- - - - -	MS5	MS5a
Micro-Perf-Side	Papier	50 Zähne /"	- - - - -	MS6	MS6a
Offset-Schneid/Cut-Side	Papier			994	994a
Offset-Rill/Crease-Side	Papier			993	993a
Offset-Perf-Side	Karton	3 Zähne /"	— — — — —	992	992a
Offset-Perf-Side	Karton	6 Zähne /"	- - - - -	991	991a
Offset-Perf-Side	Karton	8 Zähne /"	- - - - -	990	990a
Offset-Perf-Side	Karton	12 Zähne /"	- - - - -	989	989a
Offset-Perf-Side	Karton	16 Zähne /"	- - - - -	988	988a
Offset-Schneid/Cut-Side	Karton			987	987a
Offset-Rill/Crease-Side	Karton			986	986a

GNU AUTO-OFFSET BAND CENTER

GNU AUTO-OFFSET RULES CENTER

AUTO-OFFSET BAND CENTER, SELBSTJUSTIEREND

1. Markieren Sie die Perforation auf der Rückseite des Standbogens.
2. Schneiden Sie Auto-Offset-Perf auf genaue Länge.
3. Entfernen Sie die mit „1. lift“ bedruckte Schutzfolie und kleben Sie das Auto-Offset-Perf-Band auf die **Rückseite** des Standbogens, die Zähne exakt auf der Markierung.
4. Entfernen Sie nun die unbedruckte Schutzfolie des Auto-Offset-Perf-Bandes.
5. Legen Sie den Standbogen mit Auto-Offset-Perf nach **unten** in die Maschine ein und lassen Sie die Maschine langsam unter Druck anlaufen. Heben Sie den Standbogen dabei leicht an.
6. Auto-Offset-Perf ist sofort automatisch auf dem Gegendruckzylinder positioniert.

N.B.: Bei Mehrfarbendruckmaschinen den Standbogen ohne Druck durchlaufen lassen und erst am Perforierzylinder die unbedruckte Schutzfolie entfernen.

AUTO-OFFSET RULES CENTER, TRANSFERRED AUTOMATICALLY

1. Mark the exact perforation lines required along the reverse of your printed sheet.
2. Cut the Auto-Offset-Perf strip to exact length.
3. Remove the „1. lift“ printed protective film of the Auto-Offset-Perf strip and stick it along the perforation line on the **reverse** of the sheet, teeth exactly on the perforation line.
4. Now remove the unprinted film of the Auto-Offset-Perf strip.
5. Place your sheet with Auto-Offset-Perf **downside** into the machine and start the machine slowly with pressure engaged. Lift the sheet slightly.
6. Auto-Offset-Perf will automatically be transferred from the sheet to the exact position on the cylinder.

N.B.: On Multi-Colour-Machines let the sheet pass through without pressure and remove the unprinted protective film only in front of the perforating cylinder.



AUSFÜHRUNG DESIGN

GNU AUTO-OFFSET BAND CENTER GNU AUTO-OFFSET BAND CENTER					
			Schnittbild Tie and cut	Code No. 6-m-Rolle 20 ft Roll	Code No. 1,8-m-Rolle 6 ft Roll
Offset-Perf-Center	Papier	3 Zähne /"	— — — — —	A 001	A 001a
Offset-Perf-Center	Papier	6 Zähne /"	- - - - -	A 002	A 002a
Offset-Perf-Center	Papier	8 Zähne /"	- - - - -	A 003	A 003a
Offset-Perf-Center	Papier	12 Zähne /"	- - - - -	A 004	A 004a
Offset-Perf-Center	Papier	16 Zähne /"	- - - - -	A 005	A 005a
Micro-Perf-Center	Papier	35 Zähne /"	- - - - -	A MC1	A MC1a
Micro-Perf-Center	Papier	50 Zähne /"	- - - - -	A MC2	A MC2a
Offset-Schneid/Cut-Center	Papier			A 006	A 006a
Offset-Rill/Crease-Center	Papier			A 007	A 007a
Offset-Perf-Center	Karton	3 Zähne /"	— — — — —	A 008	A 008a
Offset-Perf-Center	Karton	6 Zähne /"	- - - - -	A 009	A 009a
Offset-Perf-Center	Karton	8 Zähne /"	- - - - -	A 010	A 010a
Offset-Perf-Center	Karton	12 Zähne /"	- - - - -	A 011	A 011a
Offset-Perf-Center	Karton	16 Zähne /"	- - - - -	A 012	A 012a
Offset-Schneid/Cut-Center	Karton			A 013	A 013a
Offset-Rill/Crease-Center	Karton			A 014	A 014a

GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE GNU AUTO-OFFSET RULES SIDE

AUTO-OFFSET BAND SIDE, SELBSTJUSTIEREND

1. Markieren Sie die Perforation auf der Rückseite des Standbogens.
2. Schneiden Sie Auto-Offset-Perf auf genaue Länge.
3. Entfernen Sie die mit „1. lift“ bedruckte Schutzfolie und kleben Sie das Auto-Offset-Perf-Band auf die Rückseite des Standbogens, die Zähne exakt auf der Markierung.
4. Entfernen Sie nun die unbedruckte Schutzfolie des Auto-Offset-Perf-Bandes.
5. Legen Sie den Standbogen mit Auto-Offset-Perf nach unten in die Maschine ein und lassen Sie die Maschine langsam unter Druck anlaufen. Heben Sie den Standbogen dabei leicht an.
6. Auto-Offset-Perf ist sofort automatisch auf dem Gegendruckzylinder positioniert.

N.B.: Bei Mehrfarbendruckmaschinen den Standbogen ohne Druck durchlaufen lassen und erst am Perforierzylinder die unbedruckte Schutzfolie entfernen.



AUTO-OFFSET RULES SIDE, TRANSFERRED AUTOMATICALLY

1. Mark the exact perforation lines required along the reverse of your printed sheet.
2. Cut the Auto-Offset-Perf strip to exact length.
3. Remove the „1. lift“ printed protective film of the Auto-Offset-Perf strip and stick it along the perforation line on the reverse of the sheet, teeth exactly on the perforation line.
4. Now remove the unprinted film of the Auto-Offset-Perf strip.
5. Place your sheet with Auto-Offset-Perf **downside** into the machine and start the machine slowly with pressure engaged. Lift the sheet slightly.
6. Auto-Offset-Perf will automatically be transferred from the sheet to the exact position on the cylinder.

N.B.: On Multi-Colour-Machines let the sheet pass through without pressure and remove the unprinted protective film only in front of the perforating cylinder.

AUSFÜHRUNG DESIGN

GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE GNU AUTO-OFFSET BAND SIDE

			Schnittbild Tie and cut	Code No. 6-m-Rolle 20 ft Roll	Code No. 1,8-m-Rolle 6 ft Roll
Offset-Perf-Side	Papier	3 Zähne /"	— — — — —	A 999	A 999a
Offset-Perf-Side	Papier	6 Zähne /"	- - - - -	A 998	A 998a
Offset-Perf-Side	Papier	8 Zähne /"	- - - - -	A 997	A 997a
Offset-Perf-Side	Papier	12 Zähne /"	- - - - -	A 996	A 996a
Offset-Perf-Side	Papier	16 Zähne /"	- - - - -	A 995	A 995a
Micro-Perf-Side	Papier	35 Zähne /"	- - - - -	A M55	A M55a
Micro-Perf-Side	Papier	50 Zähne /"	- - - - -	A M56	A M56a
Offset-Schneid/Cut-Side	Papier			A 994	A 994a
Offset-Rill/Crease-Side	Papier			A 993	A 993a
Offset-Perf-Side	Karton	3 Zähne /"	— — — — —	A 992	A 992a
Offset-Perf-Side	Karton	6 Zähne /"	- - - - -	A 991	A 991a
Offset-Perf-Side	Karton	8 Zähne /"	- - - - -	A 990	A 990a
Offset-Perf-Side	Karton	12 Zähne /"	- - - - -	A 989	A 989a
Offset-Perf-Side	Karton	16 Zähne /"	- - - - -	A 988	A 988a
Offset-Schneid/Cut-Side	Karton			A 987	A 987a
Offset-Rill/Crease-Side	Karton			A 986	A 986a