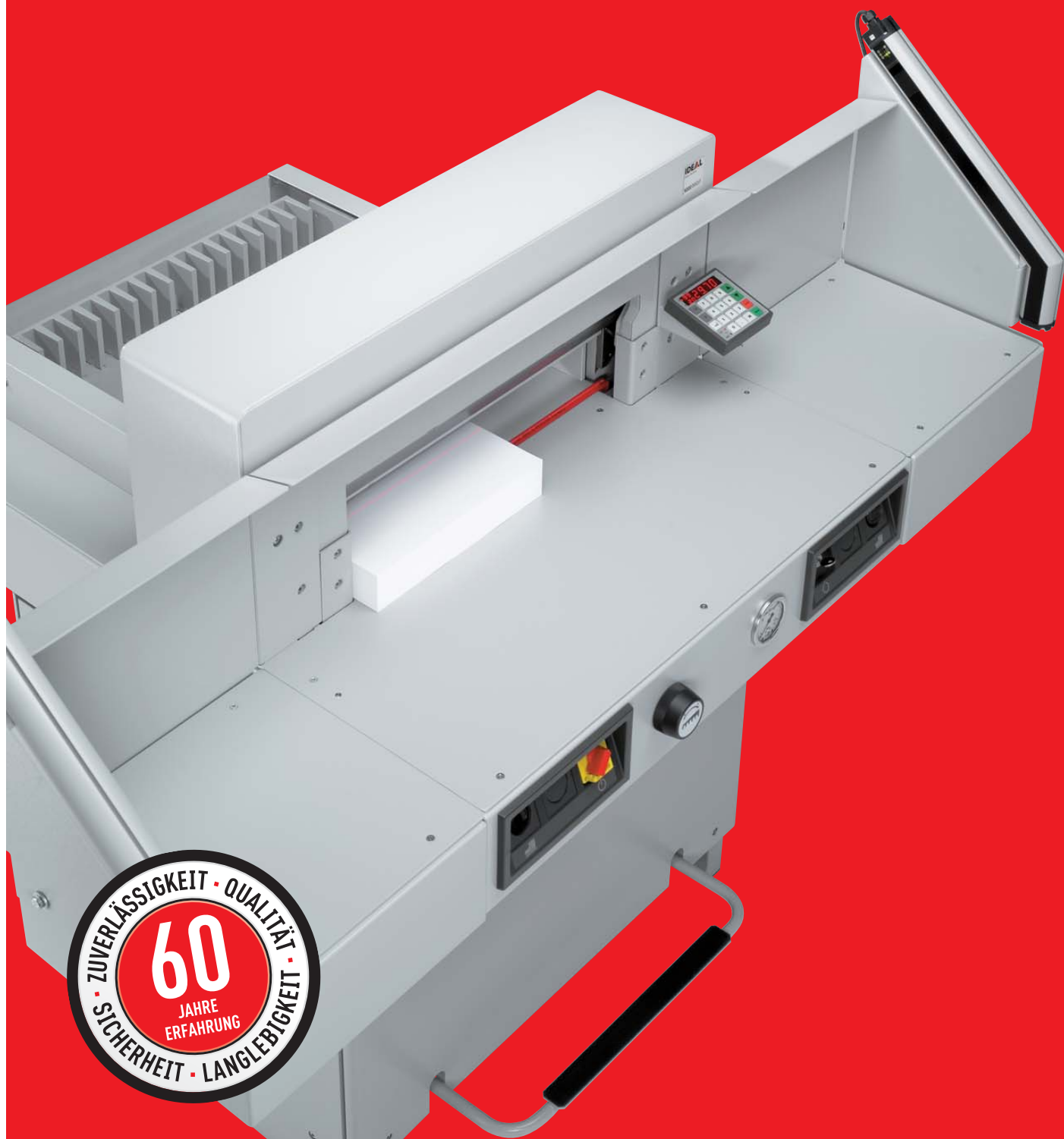


→ STAPELSCHNEIDER

GESAMTKATALOG

MANUELLE, ELEKTRISCHE UND HYDRAULISCHE
STAPELSCHNEIDER





MADE IN BALINGEN

→ SEITE 4

GEPRÜFTE SICHERHEIT

→ SEITE 6

MANUELLE STAPELSCHNEIDER

→ SEITE 10

ELEKTRISCHE STAPELSCHNEIDER

→ SEITE 12

HYDRAULISCHE STAPELSCHNEIDER

→ SEITE 19

LEOWORK

→ SEITE 22

MODELLÜBERSICHT

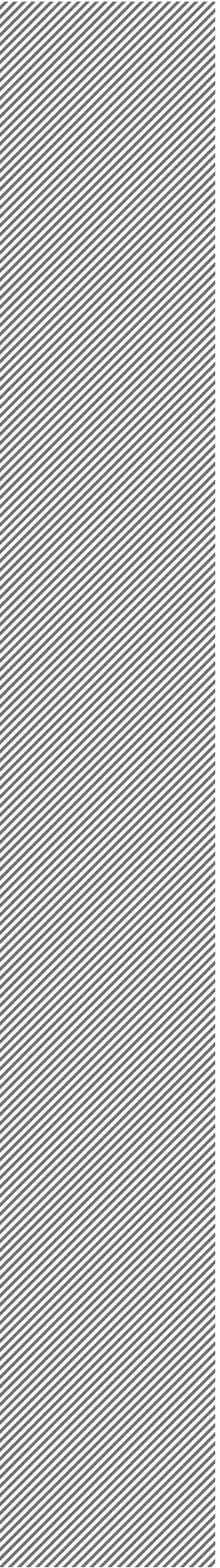
→ SEITE 24

IDEAL Krug & Priester ist der weltweit führende Hersteller von Stapelschneidern im kleinformatischen Bereich – mit hohem Qualitätsanspruch, einer sprichwörtlichen Zuverlässigkeit, besonders langer Lebensdauer, überzeugendem Bedienkomfort und hoher Bediensicherheit.



MADE IN BALINGEN





→ EXAKT AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN: QUALITÄT MADE IN BALINGEN.

Stapelschneider von IDEAL: Qualität, die sich auszahlt.

Dass der weltweit führende Hersteller von Stapelschneidern im kleinformatischen Bereich am Rande der schwäbischen Alb sitzt, ist kein Zufall. Sondern das Ergebnis einer konsequenten Qualitätspolitik, die wir seit über 50 Jahren betreiben.

Dazu braucht man vor allen Dingen verantwortungsbewusste und hochmotivierte Mitarbeiter. Und die finden wir seit 1951 in Balingen. Deswegen haben wir an diesem Standort auch kontinuierlich in modernste Fertigungstechnologien investiert. Sehr zur Freude unserer Kunden übrigens, für die sich unser Standortbekenntnis täglich auszahlt. Denn unsere Stapelschneider sind nicht nur für Präzision bekannt. Sondern vor allen Dingen für Langlebigkeit.

Auf der Qualität unserer Produkte ruhen wir uns aber keineswegs aus. Im Gegenteil: Wir arbeiten täglich daran, noch ein Quentchen besser zu werden. Davon zeugt auch ein anerkanntes und nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziertes Qualitätsmanagement-System, das wir in unserem Unternehmen etabliert haben. Und das über alle Hierarchien gelebt wird.

GEPRÜFTE SICHERHEIT



↳ BEI DER KONSTRUKTION UNSERER
STAPELSCHNEIDER HABEN WIR ZWEI
ZIELE VERFOLGT:
DASS SIE PRÄZISE SCHNEIDEN.
UND DASS SIE ES IM ENTSCHEIDENDEN
MOMENT AUCH MAL NICHT TUN.

Stapelschneider von IDEAL: Sicherheit, auf die Sie sich verlassen können.

Gibt es für einen Stapelschneider etwas Wichtigeres, als präzise zu schneiden? Es im entscheidenden Moment nicht zu tun. Und zwar immer dann, wenn es nicht um Papier geht. Stapelschneider von IDEAL stehen daher nicht nur für Qualität. Sondern auch für optimale Bediensicherheit.


Unsere jahrzehntelange Erfahrung bei der Konstruktion von Stapelschneidern garantiert Ihnen höchste Sicherheitsstandards. Alle IDEAL Geräte erfüllen die internationalen Sicherheitsbestimmungen und sämtliche Vorschriften zur Unfallverhütung, zum Beispiel die der Berufsgenossenschaft Druck und Papier. Deswegen tragen unsere Stapelschneider neben dem IDEAL-Logo auch das GS-Zeichen für „Geprüfte Sicherheit“. Außerdem entsprechen sie dem europäischen CE-Standard und sind UL-gelistet für den amerikanischen Markt.

⇒ SCS – SAFETY CUTTING SYSTEM

Sicherheit heißt für uns nicht nur, Vorschriften zu erfüllen. Sondern vor allem die Anforderungen der Praxis.




TRANSPARENTE, BEQUEM AUS DEM ARBEITSBEREICH
SCHWENKBARE SICHERHEITSVORRICHTUNGEN.
WÄHREND DES SCHNEIDENS WERDEN DIESE AUTOMA-
TISCH VERRIEGELT ODER ELEKTRONISCH ÜBERWACHT.




HOHE SICHERHEIT UND BESONDERS RATIONELLES
ARBEITEN: DIE IR-SICHERHEITSLICHTSCHRANKE
DER TOP-MODELLE IM IDEAL-PROGRAMM.



EINE SPERRKLINKE VERRIEGELT BEI DEN MANU-
ELLEN STAPELSCHNEIDERN DEN MESSERHEBEL
UND ERFORDERT EINE ZWEIHANDBEDIENUNG.



SICHERER MESSERWECHSEL OHNE ABNAHME VON
GEHÄUSETEILEN: MESSERWECHSEL-VORRICHTUNG
MIT ABGEDECKTER MESSERSCHNEIDE.



DIE SCHNITTLISTE LÄSST SICH BEI DEN BÜRO-
STAPELSCHNEIDERN SEITLICH ZUM DREHEN ODER
AUSTAUSCHEN ENTFERNEN.

SICHER SCHNEIDEN: HAUPTSCHALTER, SICHERHEITS-SCHLOSS, ZWEIHAND-SCHNITTAUSLÖSUNG, AUTOMATISCHER MESSERRÜCKLAUF, SCHEIBEN-BREMSE FÜR SOFORTIGEN MESSERSTOPP, 24-VOLT-STEUERUNG ...



⇒ SICHERHEIT WIRD BEI UNS GROSS GESCHRIEBEN: SCS.



Das Safety-Cutting-System (SCS) ist ein umfassendes Sicherheitspaket, das wir eigens für unsere Stapelschneider entwickelt haben. Es garantiert höchste Bediensicherheit bei jedem Handgriff – ohne den Arbeitsprozess zu behindern oder zu verlangsamen. Darüber hinaus sorgt das Safety Cutting System aber auch für Sicherheit, wenn nicht geschnitten wird: zum Beispiel beim Messerwechsel.

Schwenkbare, transparente Sicherheitsabdeckungen¹ oder IR-Sicherheitslichtschranke (IDEAL 5222 DIGICUT und IDEAL 7228-06 LT) auf dem Vordertisch | transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch | Hauptschalter und Sicherheitsschloss mit Schlüssel² | Zweihand-Schnittauslösung mit Wiederhol Sperre und Gleichzeitigkeitssteuerung² | 24-Volt-Steuerung² | patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb² | automatischer Messer- und Pressbalkenrücklauf³ aus jeder Position² | Scheibenbremse für sofortigen Messerstopp² | einfacher, besonders sicherer Messer- und Schnittleistenwechsel, ohne Abnahme von Gehäuseteilen möglich | Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide | Messertiefgangverstellung von außen.

¹ Während des Schnittes werden die Vordertischabdeckungen bei manuellen Stapelschneidern mechanisch verriegelt, bei elektrischen Stapelschneidern sind die Sicherheitsvorrichtungen elektronisch kontrolliert.

² bei elektrischen Stapelschneidern

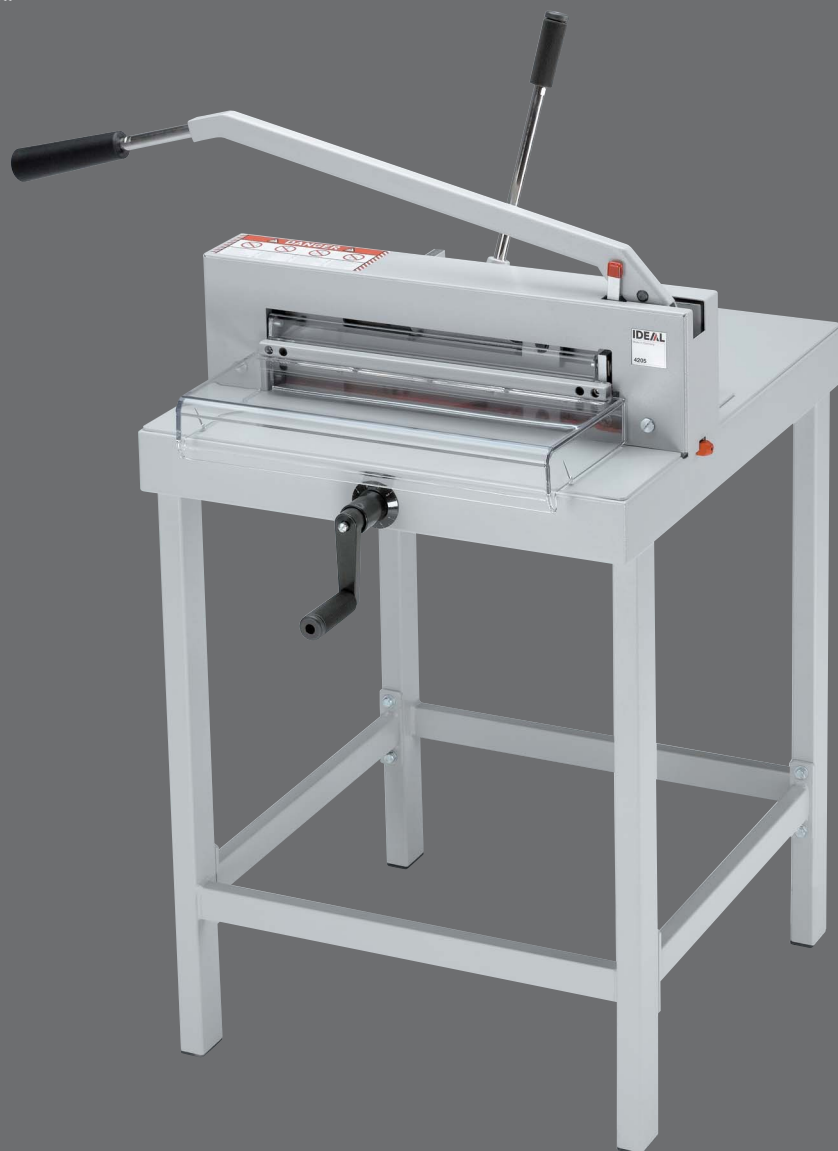
³ bei Stapelschneidern mit automatischer Pressung

→ IDEAL 4205

KOMPAKTER BÜRO-STAPELSCHNEIDER FÜR HANDBETRIEB MIT 430 MM SCHNITTLÄNGE (A3)

Besonders sicher durch „SCS“-Sicherheitspaket (Safety Cutting System): Schwenkbare, transparente Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch (wird während des Schneidens automatisch verriegelt); transparente Sicherheitsvorrichtung auf dem Rücktisch; Messerarretierung (Messerhebel in oberster Position); einfacher, einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; Schnittleiste zum bequemen Drehen oder Austauschen seitlich entnehmbar | schneidet Papierstapel (ca. 500 Blatt Papier 70 g/m²) oder gebundene Broschüren bis 40 mm Höhe | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Vollstahl-Messerträger | gehärtete, einstellbare Messerführungen | patentierte Hebelschnellpressung | Seitenanschlag mit Maßskala | spindelgeführter Rückanschlag | Maß-Feineinstellung über Skalenring an der Handkurbel des Rückanschlags | stabile Ganzmetall-Konstruktion | lieferbar als Tischgerät; Untergestell als Option gegen Aufpreis
Maße (H x B x T): 400/1090¹ x 880 x 830 mm, Gewicht: 43 / 53¹ kg, Farbe: perlgrau.

¹ mit Untergestell



IDEAL 4205
mit optionalem Untergestell

SICHERER MESSERWECHSEL



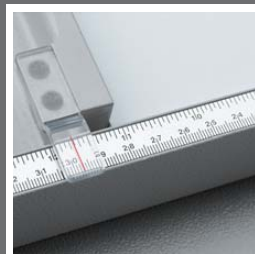
Einfacher, sicherer Messerwechsel ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.

HANDKURBEL-SKALIERUNG



Eine präzise Positionierung des Rückanschlags ermöglicht die Skalierung an der Handkurbel in Verbindung mit der Maßskala am Seitenanschlag.

RÜCK- UND SEITENANSCHLAG



Präzise Anschläge aus Aluminium ermöglichen ein exaktes Anlegen des Schnittgutes für ein perfektes Schnittergebnis.

→ IDEAL 4205

Schnittlänge	430 mm
Schnitthöhe	40 mm
Restschnitt	34 mm
Einlegetiefe	390 mm
Maßskala	mm/Zoll

→ IDEAL 4705

LEISTUNGSSTARKER BÜRO-STAPELSCHNEIDER FÜR HANDBETRIEB MIT 475 MM SCHNITTLÄNGE

Besonders sicher durch „SCS“ (Safety Cutting System): Schwenkbare, transparente Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch (wird während des Schneidens automatisch verriegelt); transparente Sicherheitsvorrichtung auf dem Rücktisch; Messerarretierung (Messerhebel in oberster Position); einfacher Messerwechsel von vorne ohne Abnahme von Gehäuseteilen; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; Schnittleiste zum bequemen Drehen oder Austauschen seitlich entnehmbar | schneidet Großformatiges bis 475 mm Länge | 70 mm Einsatzhöhe | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Vollstahl-Messerträger | gehärtete, einstellbare Messerführungen | stabile Spindelpressung mit Handrad | spindelgeführter Rückanschlag mit Handkurbel | Maßskala (mm/Zoll), am Vordertisch ablesbar | stabile Ganzmetall-Konstruktion | lieferbar als Tischgerät; Untergestell als Option gegen Aufpreis

Maße (H x B x T): 590/1270¹ x 1000 x 890 mm, Gewicht: 85 /93¹ kg, Farbe: perlgrau.

¹ mit Untergestell



IDEAL 4705
mit optionalem Untergestell

MASSEINSTELLUNG



Die präzise Maßskala für die Positionierung des Rückanschlags ist gut ablesbar am Vordertisch dieses Stapelschneiders angebracht.

SPINDELPRESSUNG



Einen gleichmäßigen Pressdruck, der optimal jeder Papierqualität angepasst werden kann, garantiert die beidseitig geführte Spindelpressung mit Handrad.

MESSERSICHERUNG



Die Sperrklinke der Messersicherung verriegelt das Messer in oberster Position und erzwingt eine Zweihandbedienung beim Schneiden.

→ IDEAL 4705

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	70 mm
Restschnitt	30 mm
Einlegetiefe	455 mm
Maßskala	mm/Zoll

→ IDEAL 4215

ELEKTRISCHER BÜRO-STAPELSCHNEIDER MIT HEBELSNHELLPRESSUNG

Umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | 430 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | schneidet Papierstapel (ca. 500 Blatt Papier 70 g/m²) oder gebundene Broschüren bis 40 mm Höhe | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Vollstahl-Messerträger | gehärtete, einstellbare Messerführungen | patentierte Hebelschnellpressung | präziser Seitenanschlag | spindelgeführter Rückanschlag mit Handkurbel | elektronisches Display für Digital-Maßanzeige, umstellbar von cm auf Zoll | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | stabile Ganzmetall-Konstruktion | lieferbar als Tischgerät; Untergestell oder Unterschrank mit Fachboden (drehbar) gegen Aufpreis

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): 0,45 kW

Maße (H x B x T): 360/1055¹/1080² x 640 x 695 mm, Gewicht: 80/90¹/112² kg, Farbe: perlgrau

¹ mit Untergestell,
² mit Unterschrank



IDEAL 4215
mit optionalem Unterschrank

DIGITAL-MASSANZEIGE



Gut ablesbar angebracht und per Knopfdruck umschaltbar von cm auf Zoll ist die Digital-Maßanzeige für ein präzises Positionieren des Rückanschlags.

HEBELSNHELLPRESSUNG



Rationelles Schneiden garantiert die patentierte Hebelschnellpressung. Hebel umlegen, festdrücken und die Maschine ist schnittbereit.

SNITTLLEISTENWECHSEL



Das Drehen oder Austauschen der Schnittleiste ist einfach und bequem seitlich an der Maschine möglich, ohne in den Schneidbereich eingreifen zu müssen.

→ IDEAL 4215

Schnittlänge	430 mm
Schnitthöhe	40 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	390 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 4250

KOMFORTABLER, ELEKTRISCHER BÜRO-STAPELSCHNEIDER MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG

Umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | 430 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb | schneidet Papierstapel (ca. 500 Blatt Papier 70 g/m²) oder gebundene Broschüren bis 40 mm Höhe | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Vollstahl-Messerträger | gehärtete, einstellbare Messerführungen | präziser Seitenanschlag | spindelgeführter Rückenschlag mit Handkurbel | elektronisches Display für Digital-Maßanzeige, umstellbar von cm auf Zoll | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | stabile Ganzmetall-Konstruktion | lieferbar als Tischgerät; Untergestell oder Unterschrank mit Fachboden (drehbar) gegen Aufpreis

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): 0,45 kW

Maße (H x B x T): 360/1055¹/1080² x 640 x 695 mm, Gewicht: 85/95¹/117² kg, Farbe: perlgrau

¹ mit Untergestell

² mit Unterschrank



IDEAL 4250
mit optionalem Unterschrank

DIGITAL-MASSANZEIGE



Gut ablesbar angebracht ist die Digital-Maßanzeige, die eine exakte Rückenschlag-Positionierung ermöglicht. Die Anzeigegenauigkeit ist 1/10 mm.

PRÄZISIONSSPINDEL



Mit einer Handkurbel lässt sich der Rückenschlag bequem positionieren. Die Präzisionsspindel sorgt für Genauigkeit beim Schneiden.

AUTOMATISCHE PRESSUNG



Über die beiden Drucktaster der Bedienelemente wird per Zweihandbedienung ein Schnitt ausgelöst. Messer und Pressbalken werden gleichzeitig aktiviert.

→ IDEAL 4250

Schnittlänge	430 mm
Schnitthöhe	40 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	390 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 4810-95

STAPELSCHNEIDER MIT MANUELLER SPINDELSCHNELLPRESSUNG

475 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | spindelgeführter Rückanschlag mit Handkurbel | elektronisches Display für Digital-Maßanzeige, umstellbar von cm auf Zoll | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | beidseitig geführte Spindelschnellpressung mit großem Handrad | je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Messertiefgangverstellung von außen | einfacher Messerwechsel von vorne | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | stabile Ganzmetall-Konstruktion | komplett mit Untergestell und Papierablageboden

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): 1,1 kW

Maße (H x B x T): 1360 x 755 x 970 mm, Gewicht: 194 kg, Farbe: perlgrau.

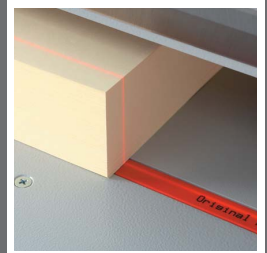


DIGITAL-MASSANZEIGE



Gut ablesbar angebracht und per Knopfdruck umschaltbar von cm auf Zoll ist die Digital-Maßanzeige für ein präzises Positionieren des Rückanschlags.

SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen.

SEITENANSCHLÄGE



Je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch sowie der präzise Rückanschlag mit enger Teilung ermöglichen exaktes Schneiden.

→ IDEAL 4810-95

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	30 mm
Einlegetiefe	458 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 4850-95

STAPELSCHNEIDER MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG

475 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb | spindelgeführter Rückanschlag mit Handkurbel | elektronisches Display für Digital-Maßanzeige, umstellbar von cm auf Zoll | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Messertiefgangverstellung von außen | einfacher Messerwechsel von vorne | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | Pressbalken beidseitig geführt für gleichmäßigen Pressdruck | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | stabile Ganzmetall-Konstruktion | komplett mit Untergestell und Papierablageboden

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Maße (H x B x T): 1230 x 755 x 970 mm, Gewicht: 209 kg, Farbe: perlgrau.



SICHERHEITSSABDECKUNG



Die vordere, elektronisch gesicherte Sicherheitsabdeckung lässt sich bequem nach oben aus dem Arbeitsbereich schwenken.

DIGITAL-MASSANZEIGE



Gut ablesbar angebracht und per Knopfdruck umschaltbar von cm auf Zoll ist die Digital-Maßanzeige für ein präzises Positionieren des Rückanschlags.

DRUCKTASTER



Die automatische Pressung lässt sich auch unabhängig vom Messer über die entsprechenden Drucktaster heben und senken.

→ IDEAL 4850-95

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	30 mm
Einlegetiefe	458 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 4850-95 EP

STAPELSCHNEIDER MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

475 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb | elektrisch betriebener Rückanschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehnertastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | programmierbare „EP“-Steuerung für 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | automatische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei programmierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | Pressbalken beidseitig geführt, unabhängig vom Messer steuerbar | Präzisions-Rückanschlagsspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch | hochwertiges Messer aus Solinger Messerstahl | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | komplett mit Untergestell und Papierablageboden

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW, Maße (H x B x T): 1230 x 755 x 970 mm, Gewicht: 215 kg, Farbe: perlgrau.



„EP“-STEUERUNG



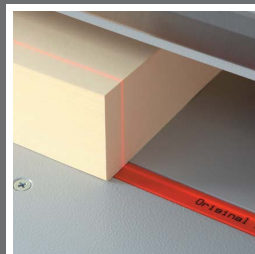
Der Rückanschlag kann über die „EP“-Steuerung per Maßdirekteingabe, über die Memory-Funktion oder im Programmbetrieb positioniert werden.

ELEKTRONISCHES HANDRAD



Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

SCHEITLANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen.

→ IDEAL 4850-95 EP

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	450 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 6550-95 EP

STAPELSCHNEIDER MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

650 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb | elektrisch betriebener Rückanschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehnertastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | programmierbare „EP“-Steuerung für 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | automatische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei programmierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | sonstige Ausstattung wie Modell IDEAL 4850-95 EP

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW, Maße (H x B x T): 1220 x 995 x 1260 mm, Gewicht: 304 kg, Farbe: perlgrau.



„EP“-STEUERUNG



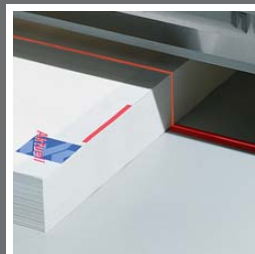
Der Rückanschlag kann über die „EP“-Steuerung per Maßdirekteingabe, über die Memory-Funktion oder im Programmbetrieb positioniert werden.

ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die Rückanschlag-Positionierung, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen.

→ IDEAL 6550-95 EP

Schnittlänge	650 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	25 mm
Einlegetiefe	610 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 5221-95 EP

STAPELSCHNEIDER MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

520 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb | elektrisch betriebener Rückanschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehnertastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | programmierbare „EP“-Steuerung für 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | automatische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei programmierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs | Pressbalken beidseitig geführt, unabhängig vom Messer steuerbar | Präzisions-Rückanschlagspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | Zusatztische (2 Stück) gegen Aufpreis lieferbar

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW, Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW, Maße (H x B x T): 1260 x 855/1560¹ x 1067 mm, Gewicht: 262 kg, Farbe: perlgrau.

¹ Breite mit Zusatztischen



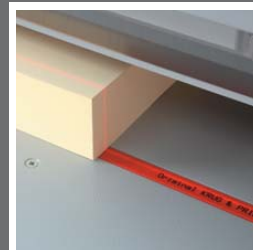
IDEAL 5221-95 EP
mit optionalen Zusatztischen

„EP“-STEUERUNG



99 Programme mit je 99 Programmschritten können abgespeichert werden. Für Kettenschnitte steht die Memory-Taste zur Verfügung.

SCNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs ermöglicht präzises Anfahren von aufgedruckten Schnittmarkierungen.

SICHERHEITSVORRICHTUNG



Die elektrisch kontrollierte Sicherheitsabdeckung im Arbeitsbereich lässt sich bequem nach oben schwenken.

→ IDEAL 5221-95 EP

Schnittlänge	520 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	520 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

→ IDEAL 5222 DIGICUT

STAPELSCHNEIDER MIT HYDRAULISCHER PRESSUNG UND SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE

520 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | hydraulischer Antrieb für Pressbalken | stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 200 daN, max. 1100 daN) mit Anzeige über Manometer | Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter | Pressbalkenabdeckung | elektrisch betriebener Rückanschlag mit professioneller Programmsteuerung | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken Leuchtdioden (LEDs) | Pressbalken beidseitig geführt für gleichmäßigen Pressdruck | Präzisions-Rückanschlagsspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung (32 mm) und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | hochwertiges Messer aus „Solinger Messerstahl“ | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben (einschließlich IR-Sicherheitslichtschranken im Arbeitsbereich) | Zusatzische (2 Stück) gegen Aufpreis lieferbar

Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehnertastatur | Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory | 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Löschen, Einfügen und Überschreiben von Programmschritten problemlos möglich | automatischer Programmablauf beim Schneiden | automatische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten für frei programmierbare Festmaße | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display
Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,5 kW, Sattelantrieb 0,1 kW
Maße (H x B x T): 1310 x 950/1650¹ x 1090 mm, Gewicht: 328/352¹ kg, Farbe: perlgrau.

¹ mit Zusatzischen



IDEAL 5222 DIGICUT
mit optionalen Zusatzischen

PROGRAMMSTEUERUNG



99 Programme mit bis zu
99 Schritten in jedem Programm
können abgespeichert werden.
Auch der Papiervorschub
(Ausstoß) ist programmierbar.

ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die
Sattelpositionierung, stufenlos
progressiv regelbar von
„schnell“ bis „langsam“ in
1/10 mm-Schritten.

LICHTSCHRANKE



Die serienmäßige Lichtschränke
im Arbeitsbereich gewährleistet
sicheres, professionelles
Arbeiten an diesem Stapel-
schneider.

→ IDEAL 5222 DIGICUT

Schnittlänge	520 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	22 / 90° mm
Einlegetiefe	520 mm
Stromanschluss	230 V / 50 Hz

² mit Pressbalkenabdeckung

→ IDEAL 7228-06 LT

PROFI-STAPELSCHNEIDER MIT HYDRAULISCHER PRESSUNG

720 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | hydraulischer Antrieb für Pressbalken | stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 250 daN, max. 2000 daN) mit optischer Anzeige | Fußpedal zum Vorpressen | steckbare Pressbalkenabdeckung mit Schnappverschluss und optischer Anzeige | elektro-mechanischer Rückanschlag-Antrieb mit Präzisionsspindel (Geschwindigkeit: 53 mm/s) | programmierbares Steuerungsmodul für den Rückanschlag | hochwertiges HSS-Messer aus „Solinger Messerstahl“ | optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken Leuchtdioden (LEDs) | Vordertisch mit Edelstahl-Tischplatten | serienmäßig mit Lufttisch (Luftdüsen auf Vorder- und Rücktisch) | serienmäßig mit Lichtschranke im Arbeitsbereich | Sicherheitsabdeckung auf Rücktisch | umfangreiches „SCS“-Sicherheitspaket, wie auf Seiten 8/9 beschrieben | Zusatztische (2 Stück) mit Edelstahl-Tischplatten gegen Aufpreis lieferbar

Netzanschluss: 400 Volt / 50 Hz / 3~ (Drehstrom), Motorleistung (Nennaufnahme): 1,5 kW

Maße (H x B x T): 1335 x 1305 x 1510 mm, Maße mit Zusatztischen: 2100 x 1600 mm (B x T)

Gewicht: 620 kg, Farbe perlgrau.



Programmsteuerung für den elektrischen Rückanschlag (99 Programme mit je 99 Programmschritten).



ELEKTRONISCHES STEUERUNGSMODUL FÜR DEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige mit 1/10 mm Anzeigegenauigkeit (umschaltbar mm/Zoll) | Maß-Direkteingabe (Vorwahl) über Zehnertastatur | Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory | drei Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar) | professionelle Programmsteuerung (99 Programme mit je 99 Schritten) mit automatischem Programmablauf | Kettenmaß-Programmierung mit bis zu 9 Schritten im Programm möglich (gilt als 1 Programmschritt) | Papierausstoßfunktion (EJECT) mit und ohne Programmbetrieb (Vorschubweg programmierbar) | Löschen (DELETE), Einfügen (INSERT) und Überschreiben von Programmschritten möglich | automatische Maßkorrektur bei Rückanschlagverschiebung | Drucktaster für Sattelschnellverstellung | elektronisches Handrad für Rückanschlag-Feineinstellung, stufenlos regelbar von 'langsam' bis 'schnell' | integrierter Rechner (4 Grundrechenarten) | Set-Taste für Referenzmaß | Selbstdiagnosesystem mit Fehleranzeige im Display



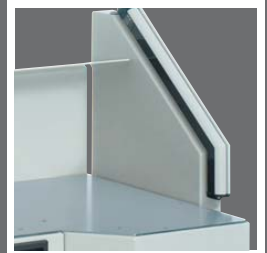
IDEAL 7228-06 LT
mit optionalen Zusatztischen
(links und rechts)

LUFTTISCH



Erleichtert die Arbeit mit schweren Papierstapeln: Zuschaltbarer Lufttisch mit serienmäßigen Luftdüsen auf dem Vorder- und Rücktisch.

LICHTSCHRANKE



Die serienmäßige Lichtschränke im Arbeitsbereich gewährleistet sicheres, professionelles Arbeiten an diesem Stapelschneider.

SCNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit Leuchtdioden (LEDs) zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Anfahren der Schnittmarkierungen.

→ IDEAL 7228-06 LT

Schnittlänge	720 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	20 / 90 ¹ mm
Einlegetiefe	720 mm
Drehstromanschluss	400 V / 50 Hz

¹ mit Pressbalkenabdeckung

LEOWORK



LEOWORK

FAHRBARER, ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER TRANSPORT-, GERÄTE- ODER ABLAGETISCH

Netzunabhängig stufenlos höhenverstellbar über integrierten Akku | Bedientaste für bequeme Höhenverstellung von 610-1000 mm | LED-Anzeigen für Ladezustand des Akkus | besonders leiser Elektroantrieb | Abschaltautomatik im Ruhezustand | elektronischer Auflaufschutz (stoppt die Aufwärtsbewegung des Tisches automatisch bei hohem Widerstand) | stabile Tischplatte mit hoher Tragkraft bis 50 kg | solider Griff- und Transportbügel am Fahrtisch | robuste Stahl-Hubsäule und standsicheres Fahrwerk | leichtgängige Laufrollen mit Feststellbremsen | komplett mit Netzteil und Ladekabel

Netzteil: 230 V / 50 Hz, Maße (H x B x T): 610-1000 x 650 x 650 mm, Gewicht: 25 kg, Farbe: perlgrau.

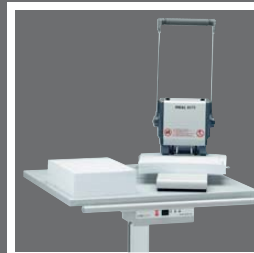


ELEKTR. HÖHENVERSTELLBAR



LEOWORK ist durch den integrierten Akku auf Tastendruck elektrisch höhenverstellbar und dadurch netzunabhängig überall einsetzbar.

FLEXIBLER ARBEITSTISCH



Optimal einsetzen lässt sich LEOWORK als mobiler Arbeitstisch. Die Tischplatte lässt sich individuell auf eine ergonomische Arbeitshöhe bringen.

GERÄTEPLATTFORM



LEOWORK als praxisingerecht einsetzbare Gerätebasis, z.B. für eine Falzmaschine, die dadurch mobil einsetzbar wird.

LEOWORK

Tragkraft	50 kg
Tischgröße	650 x 585 mm
Höhenregulierung	610-1000 mm
Netzteil	230 V / 50 Hz

→ MODELLÜBERSICHT

Diese Stapelschneider bieten professionellen Bedienkomfort für wirtschaftliches, präzises Schneiden im kleinformigen Schneidbereich von 430 bis 720 mm Schnittlänge. Wählen Sie aus unserem umfangreichen Modellangebot die für Ihren Bedarf passende Schneidemaschine.

MANUELLE, ELEKTRISCH UND HYDRAULISCH BETRIEBENE STAPELSCHNEIDER

Seite	Modell	Schnittlänge in mm	Einsatzhöhe in mm	Restschnitt in mm	Einlegetiefe in mm	Netz- anschluss	optischer Schnittandeuter	Maßanzeige und Rückanschlag-Einstellung	Maße in mm H x B x T	Gewicht in kg
10	IDEAL 4205	430	40	34	390	-	-	mm/cm-Skala am Rücktisch Handkurbel mit Skalenring	400/1090 ¹ x 880 x 830	43/53 ¹
11	IDEAL 4705	475	70	30	455	-	-	mm/cm-Skala am Vordertisch Handkurbel	590/1270 ¹ x 1000 x 890	85/93 ¹
12	IDEAL 4215	430	40	35	390	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Handkurbel	360/1055 ¹ /1080 ² x 640 x 695	80/90 ¹ /112 ²
13	IDEAL 4250	430	40	35	390	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Handkurbel	360/1055 ¹ /1080 ² x 640 x 695	85/95 ¹ /117 ²
14	IDEAL 4810-95	475	80	30	458	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Handkurbel	1360 x 755 x 970	194
15	IDEAL 4850-95	475	80	30	458	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Handkurbel	1230 x 755 x 970	209
16	IDEAL 4850-95 EP	475	80	35	450	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Maßdirekteingabe über Zehnertastatur, Memory- und Programmbetrieb	1230 x 755 x 970	215
17	IDEAL 6550-95 EP	650	80	25	610	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Maßdirekteingabe über Zehnertastatur, Memory- und Programmbetrieb	1220 x 995 x 1260	304
18	IDEAL 5221-95 EP	520	80	35	520	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Maßdirekteingabe über Zehnertastatur, Memory- und Programmbetrieb	1260 x 855/1560 ³ x 1067	262
19	IDEAL 5222 DIGICUT	520	80	22 / 90 ⁴	520	230 V / 50 Hz / 1~	•	Digital-Maßanzeige Maßdirekteingabe über Zehnertastatur, Memory- und Programmbetrieb	1310 x 950/1650 ³ x 1090	328/352 ³
20	IDEAL 7228-06 LT	720	80	20 / 90 ⁴	720	400 V / 50 Hz / 3~	•	Digital-Maßanzeige Maßdirekteingabe über Zehnertastatur, Memory- und Programmbetrieb	1335 x 1305/2100 ³ x 1510/1600 ³	620
LEOWORK – MOBILER, ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER ARBEITS-, TRANSPORT- UND ABLAGETISCH										
22	LEOWORK	-	Tragkraft 50 kg	-	-	Netzteil 230 V / 50 Hz	-	mobil durch Lenkrollen (mit Bremsen) und netzunabhängig elektrisch höhenverstellbar	610-1000 x 650 x 650	25

¹ mit Untergestell² mit Unterschrank³ mit Zusatztischen⁴ ohne/mit Pressbalkenabdeckung

