

## QUICK CHECK XDIGINIP

Präzise, einfache und reproduzierbare Kontrolle der Einstellung von Farb- und Feuchtwalzen in Druckmaschinen – mit digitalem Messwert, angepasst an die moderne Drucktechnik – für bessere Druckqualität bei optimaler Feuchtung



## Gut gestellte Walzen sind die Basis für gute, konstante Druckqualität und helfen Druckschwierigkeiten zu vermeiden.

Auch modernste Druckmaschinen verlangen genau eingestellte Walzen. Die umständliche Kontrolle mit den Papierstreifen bei eingefärbten Walzen passt nur schlecht zur modernen Drucktechnik und ist subjektiv. Ein digitaler Messwert mit minimaler Abweichung erlaubt eine sichere und reproduzierbare Walzeneinstellung für die notwendige Betriebssicherheit, für optimale Druckqualität und schonendem Einsatz der Walzen. Gut eingestellte Walzen leben länger.

## Alkoholreduzierter Druck ist nur mit guten Walzen und bei korrekter Einstellung der Feuchtwalzen möglich

Feuchtwalzen die durch den Einfluss von Feuchtmittelzusatz und Alkohol ihren Umfang verändern, sind ein häufiger Grund, dass bei schwierigen Druckformen nicht mit einem minimalen Einsatz oder ohne Alkohol gedruckt werden kann. Die Einstellung der Feuchtwalzen ist demzufolge von ausschlaggebender Bedeutung ob es gelingt den Alkohol und damit die VOC zu reduzieren oder vollständig zu ersetzen.

## QUICK CHE



**DIGINIP** ist einfach und schnell im Einsatz was den Drucker motiviert die Walzen regelmässig zu kontrollieren um sicher zu sein, dass die Walzen perfekt gestellt sind.

DIGINIP ist für alle Walzentypen einsetzbar, also auch für Feuchtwalzen. Vorgedruckte Messprotokolle des jeweiligen Maschinentyps erlauben eine kontinuierliche Überwachung der Walzeneinstellung mit einem digitalen, klaren und reproduzierbaren Messwert

DIGINIP ist für alle Druckmaschinentypen einsetzbar, aber auch für andere Einsatzbereiche wo der richtige Walzendruck von Bedeutung ist.

men.

Die Messzungen rechtwinklig auf beiden Seiten der Walze einführen, es kann auch bloss mit einer Messzunge gearbeitet werden (Schnellcheck). Die Messung kann bei eingefärbten oder bei «trockenen» Walzen erfolgen - der Messwert ist nahezu identisch (innerhalb der Toleranz).

Ablesung des Messwertes, Vergleich mit dem Sollwert und Eintrag ins Messprotokoll jeweils von Bedienungs- und der Antriebsseite. Nachjustierung der Walzen bis der gewünschte Anpressdruck erreicht ist und die Walzen sind wieder richtig gestellt, schnell und präzise.

Das Gerät kann mit einem akustischen Signal betrieben und die Masseinheit auf mm oder milli-inch eingestellt werden.

empfohlen von:



Eschengrund 3a · 38723 Seesen Tel.: 05381/2639 • Fax: 05381/5639

www.grafischer-fachhandel.de